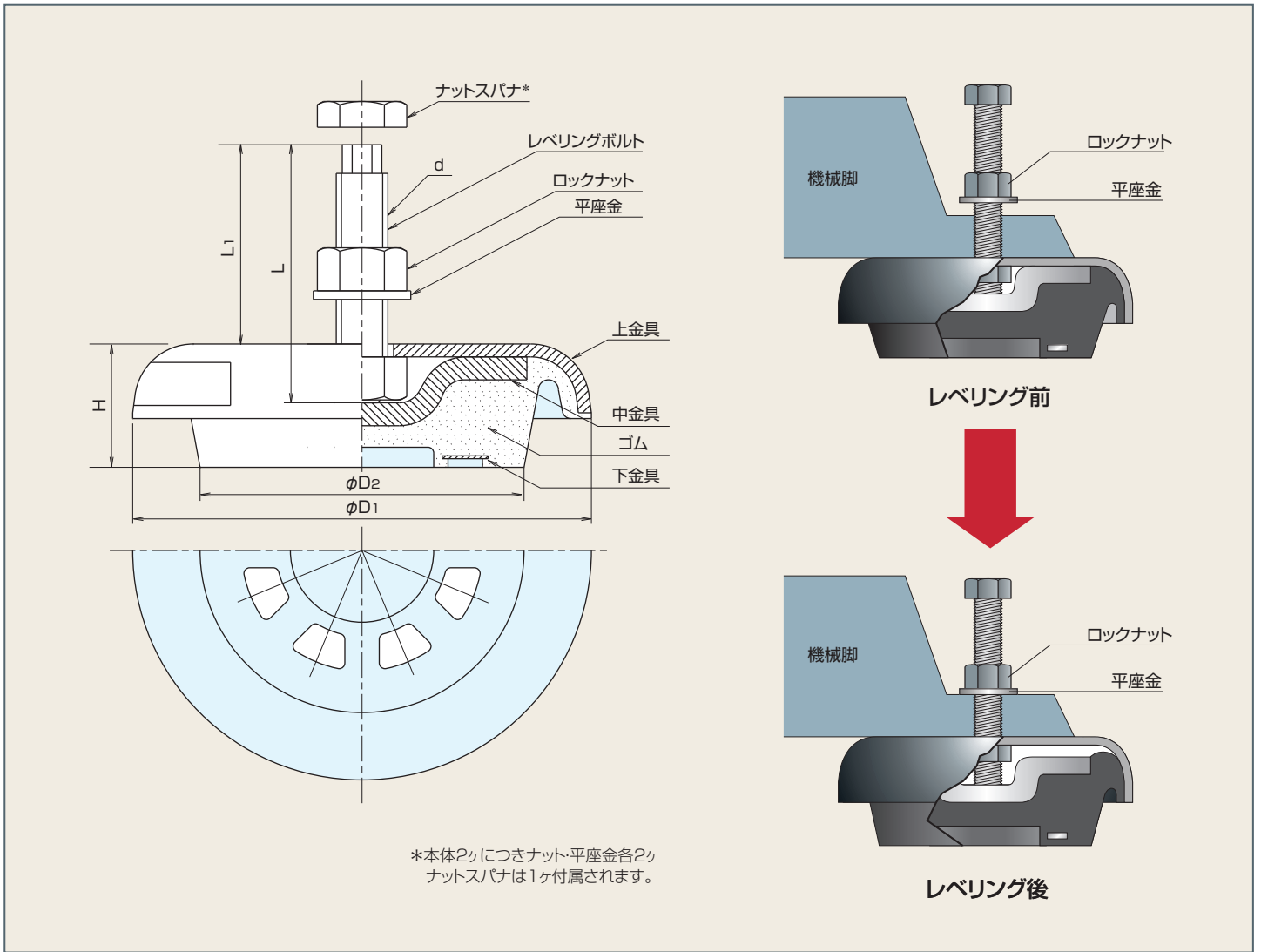


[機械簡易設置用防振ゴム] **ELシヨウマウント**[®]

特長

- 機械を床上に簡単設置。
 - 基礎にアンカーボルトで固定することなく、工場床上に機械を簡単に設置できます。
 - 簡単に機械のレイアウト変更をすることができます。
- 機械の歩き出しを抑制。
 - 床面に吸着するため、機械の歩き出しを抑制することができます。
- 機械振動伝達の防止。
 - 機械から床への振動伝達防止と衝撃の緩衝に役立ちます。
- レベル調整が容易。
 - 設置後にレベルリングボルトを締め込むだけで、容易にレベル調整が可能です。
- 本製品の材料はRoHS2指令((EU)2015/863)10物質の規制に適合しております。





■寸法表

	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)	d	ボルト長さ (mm)						レベル調整量 (mm)
					Sボルト		Aボルト		Bボルト		
					L	L1	L	L1	L	L1	
EL-120-A,E,HC	120	88	43	M12	90(40)	71.8	130(80)	111.8	200(150)	181.8	12
EL-160-A,E,HC	160	113	43	M18 (M12)	90(30) 〔 90(35)〕	69.5	130(70) 〔130(75)〕	109.5	200(140) 〔200(145)〕	179.5	12
EL-190-A,E,HC	190	142	54	M24P1.5 (M18)	110(30) 〔 90(20)〕	80 60	160(80) 〔130(60)〕	130 〔100〕	250(170) 〔200(130)〕	220 〔170〕	12
EL-230-A,E,HC	230	198	57	M24P1.5 (M18)	110(30) 〔 90(20)〕	81 61	160(80) 〔130(60)〕	131 〔101〕	250(170) 〔200(130)〕	221 〔171〕	12

- ※ ()内寸法は取り付け可能ベッドの厚さです。
- ※ Sボルトが標準です。(太文字) A-Bボルトはオプションとなりますので、ご希望の方は、ご注文の際にご確認ください。
- ※ 標準サイズ以外のボルト〔 〕内は、別途インサートが必要です。

■特性表

ゴム硬さ	軟									硬
型 式	A			E			HC			
方 向	圧縮方向			圧縮方向			圧縮方向			
	静的ばね定数 (N/mm)	動的ばね定数 (N/mm)	許容荷重 (N)	静的ばね定数 (N/mm)	動的ばね定数 (N/mm)	許容荷重 (N)	静的ばね定数 (N/mm)	動的ばね定数 (N/mm)	許容荷重 (N)	
EL-120	790	860	3900	2400	3700	9300	13400	21600	11800	
EL-160	2700	2900	9300	8800	14100	19600	32000	51000	28000	
EL-190	3700	4100	19600	13700	22000	29000	29000	47000	39000	
EL-230	4700	5200	29000	17700	28200	39000	34000	55000	49000	

※ せん断方向のばね定数は、静的・動的とも上記数値の1/10になります。

選定表

選定例	使用目的	簡易設置
	機械質量	2000kg
	支点数	4カ所
	毎分ストローク数	80回/分



- ① 「プレス・シャーリング・ベンダ」の選定表より「簡易設置」を選択する。
- ② 1支持点(ELショウマウント1個)にかかる荷重は、
2000[kg]×9.8[N]／4=4.9[kN]
- ③ 毎分ストローク数80回/分より「170回以下」を選定する。
- ④ ②項③項より、「EL-160-E」を選定する。

■プレス・シャーリング・ベンダ

使用目的	毎分ストローク数	型 式				備 考
		1支持点にかかる荷重 (kN)				
簡易設置	170回以下	EL-120-E 0.49~2.94	EL-160-E 1.96~8.82	EL-190-E 6.86~19.6	EL-230-E 8.82~34.3	下記の場合、弊社にご相談ください。 1) 毎分ストローク数が表示以上の場合 2) 隣家近接の場合 3) 振動規制法による振動防止対策の場合
	170~200回	EL-120-HC 0.98~1.96	EL-160-HC 1.96~5.88	EL-230-HC 5.88~19.6		
振動障害・ 公害防止対策	170回以下	EL-120-A 0.98~3.43	EL-160-A 3.43~7.84	EL-190-A 7.84~19.6	EL-230-A 14.7~24.5	

■工作機械

機械名	使用目的	型 式				備 考
		1支持点にかかる荷重 (kN)				
旋盤・自動盤 シェーバー(形削盤)		EL-120-HC 2.45以下	EL-160-HC 2.45~11.8	—		ベッド長2.5mを超える旋盤、ベッド型フライス盤及び4番以上のひざ型フライス盤は、機械剛性にご注意ください。
フライス盤 ホーニング盤				EL-230-HC 11.8~29.4		
研削盤(グラインダ)	円筒・万能・心無・回転 工具・バイト・ねじ	EL-120-E 1.96以下	EL-160-E 1.96~4.90	EL-190-E 3.92~7.84	EL-230-E 5.88~11.8	ベッド長2.5mを超える場合は、機械剛性にご注意ください。
	平面 内面	EL-120-HC 2.45以下	EL-160-HC 2.45~11.8	EL-230-HC 11.8~29.4		
立削盤(スロット) 歯切盤(ホブ盤)		EL-120-E 1.96以下	EL-160-E 1.96~7.84	EL-190-E 5.88~19.6	EL-230-E 14.7~29.4	立削盤は機械剛性に、ボール盤は安定性にご注意ください。 一般にラジアルボール盤には使用できません。
ボール盤	直立・多軸・ターレット					
放電加工機 彫刻盤 ワイヤーカット	一般	EL-120-E 1.96以下	EL-160-E 1.96~7.84	EL-190-E 5.88~19.6	EL-230-E 14.7~29.4	彫刻盤は機械剛性、安定性にご注意下さい。
	特に外部振動を 除きたい場合	EL-120-A 0.98~3.90	EL-160-A 3.92~7.84	EL-190-A 6.86~12.7	EL-230-A 11.8~29.0	

■産業機械

機械名	使用目的	型 式				備 考
		1支持点にかかる荷重 (kN)				
ダイカストマシン 射出成型機	簡易設置	EL-120-E 0.98~4.90	EL-160-E 2.94~14.7	EL-190-E 9.80~19.6	EL-230-E 14.7~29.4	1) 機械ゆれを小さくする場合は、E型をHC型に変更して下さい。 例: EL-160-E→EL-160-HC 2) 大型機でベッドが分割されている場合は、機械剛性にご注意ください。 3) 特に防振効果を要求される場合は、弊社にご相談ください。
	公害防止	EL-120-A 0.98~2.94	EL-160-A 2.94~7.84	EL-190-A 7.84~19.6	EL-230-A 14.7~24.5	
電動発電機 ディーゼル発電機 (1400rpm以上) ターボプロア コンプレッサ (スクルー型 ターボ型・ロータリ型)		EL-120-A 2.45~3.90	EL-160-A 3.92~9.30	EL-190-A 9.32~19.6	EL-230-A 19.6~29.0	立型・V型・W型・Z型・横型コンプレッサには使用できません。

■変圧器(油入) ELショウマウント選定品

変圧器容量 (kVA)	変圧器荷重 (kN)	型 式*	備 考
30~200	2.45~8.34	EL-120-A	振動伝達率は5%以下になります。 ◎高層ビルの中間階(柔構造床)に設置される場合は、別途弊社にご相談ください。
300~500	8.35~19.6	EL-160-A	
750	19.6~39.2	EL-190-A	

* 4点支持の場合

Creating for the Future

株式会社 昭和サイエンス

本 社 〒210-0024 神奈川県川崎市川崎区日進町1-14 キューブ川崎 TEL 044-223-0571
大阪営業所 〒550-0013 大阪府大阪市西区新町1-6-22 新町新興産ビル TEL 06-7661-2608

www.ssvi.co.jp/
E-mail: sales@ssvi.co.jp

- 機械にアンカーボルト孔が無い場合、弊社営業または代理店までお問い合わせください。
- 標準サイズとねじ径が異なる場合、弊社営業または代理店までお問い合わせください。
- 価格・納期等は弊社営業または代理店までお問い合わせください。
- 当カタログに記載された仕様・外観の一部を予告なしに変更することがあります。
- 詳細は別途仕様書・図面等でご確認ください。



本製品は、取扱説明書などをよくお読みのうえ、
正しくお使いください。

取扱代理店